



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Модель станка		GMF5030AR	Ед.
Рабочий стол	Размер рабочего стола(Д*Ш)	5000X2500	mm
	Ширина портала	3000	mm
	Макс.нагрузка рабочего стола	24	T
	Ширина Т-Паз	11-28×200+2-28×180	mm
Диапазон обработки	Перемещение X	5500	mm
	Перемещение Y	3500	mm
	Перемещение Z	1250	mm
	Расстояние от торца шпинделя до стола	410-1660	mm
Шпиндель	Модель с коническим отверстием	BT50	
	Спецификация тягового шпильки	P50T-1-MAS403(45°)	
	диапазон вращения	10-5000	rpm
	Внутренний диаметр переднего подшипника шпинделя	100	mm
	Форма основной передачи	Двигатель шпинделя + двухскоростной редуктор	
Подача	Диапазон скорости подачи работы	7000	mm/min
	Быстрое перемещение X	10000	mm/min
	Быстрое перемещение Y	12000	mm/min
	Быстрое перемещение Z	10000	mm/min

Система ЧПУ		FANUC Oi MF (1)	
Конфигурация двигателя	X	α iF40	
		6	Kw
		38	Nm
	Y	α iF30	
		7	Kw
		30	Nm
	Z	α iF40	
		6	Kw
		38	Nm
	Шпиндельный двигатель	α il22	
		22/26	Kw
		140/223	Nm
Точность	Точность позиции XYZ	0.03/0.022/0.016	mm
	Повторяемость XYZ	0.02/0.012/0.01	mm
Размер		Около 13100×6700×5650 (Высшая точка путешествия)	mm
Вес		Около 53	T